

# 21ª Corrida da Lagoa de Santo André

## “América Lima”

**DAVID ROSA**

**ACABOU COM O TEMPO DE**

**00:47:33**

**LUGAR GERAL | LUGAR ESCALÃO | TEMPO OFICIAL**

**207º**

**37º**

**00:47:33**

**TEMPO CHIP | MÉDIA POR KM**